

Mercedes-Benz A 250 e Kompaktklimousine

Angebotspreis:
35.900,- Euro inkl. MwSt., inkl. NoVA

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	04/2022	Motorart	Elektro/Benzin
Kilometerstand	46.638 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Kompaktklimousine
Leistung	118 kW (160 PS)	Farbe	mountaingrau metallic
Hubraum	1.332 ccm	Polsterung	DINAMICA/ ARTICO
GFZ-/Komm.-Nr.	070022341296		schwarz - Sportpaket

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	24 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	1.4 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Ausstattung

TIREFIT	Touchpad
DYNAMIC SELECT	Volldigitales Instrumenten-Display
Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell	Reifendruckkontrolle
Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung	Komfortfahrwerk
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa	Außenspiegel elektrisch anklappbar
Fahrassistenz-Paket	Innenhimmel Stoff schwarz
AMG Line	Verkehrszeichen-Assistent
Premium Paket	Digitales Radio
Park-Paket mit Rückfahrkamera	Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
Spiegel-Paket	Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
Night-Paket	MBUX Multimediasystem
Vorklimatisierung	Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
AMG Fußmatten	Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
Sportbremsanlage	Fahrzeugsteckdose
Trennnetz zur Gepäckraumabtrennung und Insassenschutz	MULTIBEAM LED
Einstiegsleisten mit 'Mercedes-Benz' Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover	Sportsitze
Sitzkomfort-Paket	Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
Licht- und Sicht-Paket	AMG Styling
Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste	Vorrüstung für digitales Radio
Rückfahrkamera	Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)
	i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
	Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) mit 3,7kW

Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
Innen- Außenspiegel autom. abblendend
Aktiver Lenk-Assistent
Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
Sitzlehnen im Fond klappbar
Kneebag
Scheibenwischer mit Regensensor
Mercedes-Benz Notrufsystem
Erweiterte Funktionen MBUX
Festplatten-Navigation
USB-Adapterkabel
Armlehne im Fond
Galvanisierte Lenkradschalt paddles

Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
Media-Display
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
Scheibenwaschanlage beheizt
Ambientebeleuchtung
KEYLESS-GO
Fahrmodi
Radarunterstützte Rekuperation
Abgasnorm EU6
Laderaum-Paket
AMG Line
Serienausstattung für Mercedes-Benz A 250 e



Europagarantie

Alle Gebrauchtwagen, die nicht unter die 4-Jahres-Garantie für Mercedes-Benz Pkw, smart sowie Jeep und deren Anschlußgarantiemöglichkeiten fallen, können zukünftig von der neuen Europagarantie mit deutlich erweiterten Leistungsumfang profitieren. Bei Schäden in der Garantiezeit werden 100 % der Material- und Lohnkosten übernommen, und das ohne Selbstbehalt! Ausgenommen sind - wie üblich - Verschleißteile oder Schäden nach Unfall, mutwillig herbeigeführte Schäden oder nach Hagel, Sturm etc.

Standortinformation

Pappas Automobilvertriebs GmbH
Daimlerweg 1
4844 Regau

Kostenlose Rufnummer MO-FR
von 9:00 bis 18:00 Uhr
0800 / 727 727

