



## Mercedes-Benz S 400 d 4MATIC Limousine lang

Angebotspreis:

**123.450,- Euro** inkl. MwSt., inkl. NoVA

### Fahrzeuginformationen

|                |                     |             |                     |
|----------------|---------------------|-------------|---------------------|
| Erstzulassung  | 03/2021             | Motorart    | Diesel              |
| Kilometerstand | 47.500 km           | Getriebeart | Automatik           |
| Sitze / Türen  | 5 / 4               | Bauart      | Limousine           |
| Leistung       | 243 kW (330 PS)     | Farbe       | designo diamantweiß |
| Hubraum        | 2.925 ccm           | Polsterung  | Leder schwarz       |
| GFZ-/Komm.-Nr. | <b>080022320479</b> |             |                     |

### Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

|                                        |              |
|----------------------------------------|--------------|
| CO <sup>2</sup> -Emissionen kombiniert | 194 g/km     |
| Kraftstoffverbrauch innerorts          | 8.7 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch außerorts          | 5.6 l/100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert         | 6.7 l/100 km |

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite [www.autoverbrauch.at](http://www.autoverbrauch.at) entnommen werden.

### Ausstattung

Ladekantenschutz in Edelstahl  
Zierelemente Holz Pappel schwarz glänzend  
Aktiver Spurwechsel-Assistent

9G-TRONIC  
Projektionsfunktion für Animationen  
Aktiv-Multikontursitz-Paket

Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung  
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa  
MBUX Navigation Premium  
Park-Paket mit Remote-Parkfunktionen  
ENERGIZING Paket vorn  
Fahrassistenz-Paket  
AIR-BALANCE Paket  
Memory-Paket  
Wärme-Komfort-Paket  
53,3 cm (21") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design  
MBUX Augmented Reality für Navigation  
Einstiegsleisten mit 'Mercedes-Benz' Schriftzug, beleuchtet  
AMG Fußmatten  
Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC inklusive AdBlue® Behälter  
Smartphone Integration  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Fondsitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion  
Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC  
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC  
Aktiver Spurhalte-Assistent  
Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend  
Aktiver Lenk-Assistent  
Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion  
Memory-Paket Fond  
Durchlademöglichkeit  
PRE-SAFE® Impuls Seite  
Projektionsfunktion für Linien  
DIGITAL LIGHT mit Projektionsfunktion  
Soundpersonalisierung  
Fingerabdruck Scanner  
Mittenairbag  
Mercedes-Benz Notrufsystem  
Erweiterte Funktionen MBUX  
Festplatten-Navigation  
Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten  
Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer  
Sitzklimatisierung im Fond  
Panorama-Schiebedach

Komfort-Kopfstützen vorn  
Lenkradheizung  
MBUX Augmented Reality Head-up Display  
3D Fahrerdisplay  
Reifendruckkontrolle  
AIRMATIC  
360°-Kamera  
Innenhimmel Stoff schwarz  
Verkehrszeichen-Assistent  
MBUX Multimediasystem  
Digitales Radio  
Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent  
Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC  
Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus  
USB-Paket Plus  
Mittelkonsole Glasoptik schwarz  
AMG Styling  
Wischwasserbehälter beheizt  
Eloxierte Zierleisten  
i-Size-Kinder-Rückhaltesystem  
Burmester® 3D-Surround-Soundsystem  
Wärmedämmend dunkel getöntes Glas  
OLED Zentraldisplay  
MAGIC VISION CONTROL  
Aktive Ambientebeleuchtung  
KofferraumdeckelfernschlieÙung  
KEYLESS-GO mit flächenbündigen Türgriffen  
Ambientebeleuchtung  
Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte im Fond  
Multifunktions-Telefonie  
Sitzheizung Plus für Fahrer und Beifahrer  
Sitzheizung Plus im Fond  
Armlehnenheizung für Fahrer und Beifahrer  
Beheizbare Armlehne im Fond sowie Mittelkonsole  
Kraftstoffbehälter mit 76 Liter Inhalt  
Abgasreinigung EURO 6 Technik  
Laderaum-Paket  
AMG Line  
Dieselpartikelfilter

## Junge Sterne.

### Junge Sterne

Das gilt für neue wie gebrauchte Mercedes-Benz und smart Fahrzeuge – und vor allem für unsere Jungen Sterne.

Junge Sterne: Nicht älter als fünf Jahre und nicht mehr als 100.000 km Laufleistung, kombiniert mit dem guten Gefühl, einen Mercedes oder smart zu fahren.

### Ihre Vorteile im Überblick:

- Mindestens 24 Monate Fahrzeuggarantie
- 12 Monate Mobilitätsgarantie
- Finanzierung & Versicherung
- 10 Tage Umtauschrecht

---

### Standortinformation

Pappas Steiermark GmbH  
Industriestraße 27 und 31  
8141 Premstätten

**Kostenlose Rufnummer MO-FR**  
**von 9:00 bis 18:00 Uhr**  
**0800 / 727 727**

