



Mercedes-Benz A 250 e Kompaktlimousine

Angebotspreis:
35.900,- Euro inkl. MwSt., inkl. NoVA

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	04/2022	Motorart	Elektro/Benzin
Kilometerstand	46.638 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Kompaktlimousine
Leistung	118 kW (160 PS)	Farbe	mountaingrau metallic
Hubraum	1.332 ccm	Polsterung	DINAMICA/ ARTICO
GFZ-/Komm.-Nr.	070022341296		schwarz - Sportpaket

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	24 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	1.4 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Ausstattung

TIREFIT	Touchpad
DYNAMIC SELECT	Volldigitales Instrumenten-Display
Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell	Reifendruckkontrolle
Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung	Komfortfahrwerk
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa	Außenspiegel elektrisch anklappbar

Fahrassistenz-Paket	Innenhimmel Stoff schwarz
AMG Line	Verkehrszeichen-Assistent
Premium Paket	Digitales Radio
Park-Paket mit Rückfahrkamera	Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
Spiegel-Paket	Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
Night-Paket	MBUX Multimediasystem
Vorklimatisierung	Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
AMG Fußmatten	Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
Sportbremsanlage	Fahrzeugsteckdose
Trennnetz zur Gepäckraumabtrennung und Insassenschutz	MULTIBEAM LED
Einstiegsleisten mit 'Mercedes-Benz' Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover	Sportsitze
Sitzkomfort-Paket	Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
Licht- und Sicht-Paket	AMG Styling
Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste	Vorrüstung für digitales Radio
Rückfahrkamera	Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)
Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC	i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC	Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) mit 3,7kW
Innen- Außenspiegel autom. abblendend	Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
Aktiver Lenk-Assistent	Media-Display
Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne	Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
Sitzlehnen im Fond klappbar	Scheibenwaschanlage beheizt
Kneebag	Ambientebeleuchtung
Scheibenwischer mit Regensensor	KEYLESS-GO
Mercedes-Benz Notrufsystem	Fahrmodi
Erweiterte Funktionen MBUX	Radarunterstützte Rekuperation
Festplatten-Navigation	Abgasnorm EU6
USB-Adapterkabel	Laderaum-Paket
Armlehne im Fond	AMG Line
Galvanisierte Lenkradschalt paddles	Serienausstattung für Mercedes-Benz A 250 e



Europagarantie

Alle Gebrauchtwagen, die nicht unter die 4-Jahres-Garantie für Mercedes-Benz Pkw, smart sowie Jeep und deren Anschlußgarantiemöglichkeiten fallen, können zukünftig von der neuen Europagarantie mit deutlich erweiterten Leistungsumfang profitieren. Bei Schäden in der Garantiezeit werden 100 % der Material- und Lohnkosten übernommen, und das ohne Selbstbehalt! Ausgenommen sind - wie üblich - Verschleißteile oder Schäden nach Unfall, mutwillig herbeigeführte Schäden oder nach Hagel, Sturm etc.

Standortinformation

Pappas Automobilvertriebs GmbH
Daimlerweg 1
4844 Regau

Kostenlose Rufnummer MO-FR
von 9:00 bis 18:00 Uhr
0800 / 727 727



20% MwSt., 5.983,- Euro MwSt.

Zwischenverkauf, Irrtümer sowie Tippfehler vorbehalten. Fahrzeugstandort ist Österreich. Preisänderungen vorbehalten.

Alle Details und Ausstattungsmerkmale finden Sie online unter http://www.pappas.at/gebrauchtwagen/personenwagen/pkw-fahrzeuge/Mercedes-Benz-A-250-e-Kompaktklimousine*1078326?utm_campaign=angebots-pdf&utm_source=qr-code&utm_medium=mobile oder scannen Sie einfach den QR-Code mit der Reader-Software Ihres Smartphones und Sie kommen direkt zum Fahrzeug.

