



Mercedes-Benz SL 63 AMG  
4matic+ \*AMG Dynamic Plus Pkt  
\*Sitzklimatisierung \*360° Kamera  
\*etc...

Angebotspreis:

**219.900,- Euro** inkl. MwSt., inkl. NoVA

## Fahrzeuginformationen

|                |                     |             |                          |
|----------------|---------------------|-------------|--------------------------|
| Erstzulassung  | 05/2022             | Motorart    | Benzin                   |
| Kilometerstand | 14.710 km           | Getriebeart | Automatik                |
| Sitze / Türen  | 4 / 2               | Bauart      | Cabrio/Roadster          |
| Leistung       | 430 kW (585 PS)     | Farbe       | obsidianschwarz metallic |
| Hubraum        | 3.982 ccm           | Polsterung  | Leder grau               |
| GFZ-/Komm.-Nr. | <b>070022341365</b> |             |                          |

## Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert 293 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite [www.autoverbrauch.at](http://www.autoverbrauch.at) entnommen werden.

## Ausstattung

|                                            |                                             |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------|
| TIREFIT                                    | Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer |
| AMG Zierelemente Aluminium                 | AIRSCARF                                    |
| Aktiver Spurwechsel-Assistent              | AMG SPEEDSHIFT MCT 9G                       |
| Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung | Lenkradheizung                              |

AMG Performance Lenkrad in Leder Nappa  
MBUX Navigation Premium  
Fahrassistentz-Paket  
Park-Paket mit Rückfahrkamera  
Spiegel-Paket  
Memory-Paket  
AMG DYNAMIC PLUS Paket  
URBAN GUARD Fahrzeugschutz Plus  
53,3 cm (21") AMG Schmiederäder im 10-Doppelspeichen-Design  
MBUX Augmented Reality für Navigation  
AMG Einstiegsleisten mit 'AMG' Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover  
Fußgängerschutz  
AMG Bremssättel gelb lackiert  
AMG Lenkradtasten  
Smartphone Integration  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Hinterachslenkung  
DISTRONIC PLUS inkl. BAS PLUS und PRE-SAFE®  
Bremsen  
Aktiver Park-Assistent  
Aktiver Spurhalte-Assistent  
Innen- Außenspiegel autom. abblendend  
Distronic Plus Querunterstützung (DTR+Q)  
Ausweichunterstützung  
Memory-Paket  
Headbags im Fond  
PRE-SAFE® System  
AMG Hochleistungs-Verbundbremsanlage  
DIGITAL LIGHT mit Projektionsfunktion  
Fingerabdruck Scanner  
AMG Real Performance Sound  
Remote Services Premium  
Mercedes-Benz Notrufsystem  
Multikontursitze für Fahrer und Beifahrer  
USB-Adapterkabel

Fahrerdisplay  
AMG Motorlager dynamisch  
AMG Hinterachs-Sperrdifferenzial elektronisch  
AMG ACTIVE RIDE CONTROL Fahrwerk  
Reifendruckkontrolle  
Liftsystem Vorderachse  
Außenspiegel elektrisch anklappbar  
360°-Kamera  
Innenhimmel Stoff schwarz  
Verkehrszeichen-Assistent  
MBUX Multimediasystem  
Digitales Radio  
Sonnenblende ausziehbar  
Automatische Geschwindigkeitsregelung  
Einbruch- und Diebstahlwarnanlage (EDW)  
Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC  
AMG Lichtinszenierung  
Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus  
USB-Paket Plus  
Stoffverdeck schwarz  
AMG Chrom-Paket Exterieur  
MBUX Interieur-Assistent  
Vorrüstung für digitales Radio  
Fond-Sicherheitsgurt mit Gurtkraftbegrenzer und Softstop  
i-Size Kindersitzbefestigung Beifahrersitz  
Zentraldisplay  
MAGIC VISION CONTROL  
Gepäckraumklappen-Fernschließung  
Innenraumabsicherung  
KEYLESS-GO mit flächenbündigen Türgriffen  
Ambientebeleuchtung  
KEYLESS-GO Start-Funktion  
Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn  
Abgasreinigung EURO 6 Technik  
Ottopartikelfilter

## Noch 24 Monate Restgarantie

# Junge Sterne.

### Junge Sterne

Das gilt für neue wie gebrauchte Mercedes-Benz und smart Fahrzeuge – und vor allem für unsere Jungen Sterne.

Junge Sterne: Nicht älter als fünf Jahre und nicht mehr als 100.000 km Laufleistung, kombiniert mit dem guten Gefühl, einen Mercedes oder smart zu fahren.

### Ihre Vorteile im Überblick:

- Mindestens 24 Monate Fahrzeuggarantie
- 12 Monate Mobilitätsgarantie
- Finanzierung & Versicherung
- 10 Tage Umtauschrecht

---

### Standortinformation

Pappas Automobilvertriebs GmbH  
Gewerbestraße West 18  
4921 Hohenzell

**Kostenlose Rufnummer MO-FR**  
**von 9:00 bis 18:00 Uhr**  
**0800 / 727 727**

