

# Junge Sterne.

Die besten Gebrauchten von Mercedes-Benz.

**PAPPAS**   
DAS BESTE ERFAHREN



## Mercedes-Benz A 250 E AMG Line\*Light- und Sichtpaket\*Sportsitze\*Premium Paket\*

Angebotspreis:

statt\* 54.085,- Euro

**41.900,- Euro** inkl. MwSt., inkl. NoVA

### Fahrzeuginformationen

|                |                     |                    |                      |
|----------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| Erstzulassung  | 09/2023             | Getriebeart        | Handschaltung        |
| Kilometerstand | 7.787 km            | Bauart             | Kompaktlimousine     |
| Leistung       | 160 kW (218 PS)     | Farbe              | nachtschwarz         |
| Hubraum        | 1.332 ccm           | Polsterung         | DINAMICA/ ARTICO     |
| GFZ-/Komm.-Nr. | <b>070022410269</b> | Zul. Gesamtgewicht | schwarz - Sportpaket |
| Motorart       | Elektro/Benzin      | Radstand (mm)      | 2.155 kg             |
|                |                     |                    | 2.729 mm             |

### Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert 23 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite [www.autoverbrauch.at](http://www.autoverbrauch.at) entnommen werden.

### Ausstattung

|                                         |                                    |
|-----------------------------------------|------------------------------------|
| TIREFIT                                 | Touchpad                           |
| DYNAMIC SELECT                          | Volldigitales Instrumenten-Display |
| Entfall von Haushaltsladekabel ' Mode 2 | Reifendruckkontrolle               |

Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell  
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa  
AMG Line  
Premium Paket  
Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne  
Längsparkfunktion  
Spiegel-Paket  
AMG Fußmatten  
Sportbremsanlage  
Einstiegsleisten mit 'Mercedes-Benz' Schriftzug,  
beleuchtet und mit Wechselcover  
Sitzkomfort-Paket  
Licht- und Sicht-Paket  
Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste  
Rückfahrkamera  
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne  
Längsparkfunktion  
Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC  
Aktiver Spurhalte-Assistent  
Innen- Außenspiegel autom. abblendend  
Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne  
Sitzlehnen im Fond klappbar  
Kneebag  
Scheibenwischer mit Regensensor  
Mercedes-Benz Notrufsystem  
Erweiterte Funktionen MBUX  
Festplatten-Navigation  
Armlehne im Fond  
Galvanisierte Lenkradschalt paddles

Komfortfahrwerk  
Außenspiegel elektrisch anklappbar  
Geschwindigkeitslimit-Assistent  
Innenhimmel Stoff schwarz  
Digitales Radio  
Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel  
MBUX Multimediasystem  
Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC  
Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus  
Fahrzeugsteckdose  
MULTIBEAM LED  
Sportsitze  
Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo  
AMG Styling  
Vorrüstung für digitales Radio  
Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)  
i-Size Kindersitzbefestigung  
Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) mit 3,7kW  
Wärmedämmend dunkel getöntes Glas  
Media-Display  
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer  
Ambientebeleuchtung  
KEYLESS-GO  
Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m,  
glatt  
Abgasnorm EU6  
AMG Line

---

## Junge Sterne.

### Junge Sterne

Das gilt für neue wie gebrauchte Mercedes-Benz und smart Fahrzeuge – und vor allem für unsere Jungen Sterne.

Junge Sterne: Nicht älter als fünf Jahre und nicht mehr als 100.000 km Laufleistung, kombiniert mit dem guten Gefühl, einen Mercedes oder smart zu fahren.

#### Ihre Vorteile im Überblick:

- Mindestens 24 Monate Fahrzeuggarantie
  - 12 Monate Mobilitätsgarantie
  - Finanzierung & Versicherung
  - 10 Tage Umtauschrecht
-

## Standortinformation

Pappas Automobilvertriebs GmbH  
Gewerbestraße West 18  
4921 Hohenzell

**Kostenlose Rufnummer MO-FR**  
**von 9:00 bis 18:00 Uhr**  
**0800 / 727 727**



## Unverbindliches Leasingangebot

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Anzahlung           | 12.570,- Euro  |
| Laufzeit in Monaten | 36             |
| Laufleistung (p.a.) | 10.000 km      |
| Barzahlungspreis    | 41.900,- Euro  |
| Gesamtleasingbetrag | 47.618,78 Euro |
| Restwert            | 24.121,82 Euro |

Jetzt im Leasing pro Monat ab

## 290,- Euro

Unverbindliches Restwertleasingangebot von Mercedes-Benz Financial Services Austria GmbH (Leasingvariante bei welcher am Vertragsende Nachzahlungen entstehen können). Bearbeitungsgebühr (pauschal) 210 €; sämtliche Werte inkl. NoVA und MwSt.; einmalige, gesetzliche Rechtsgeschäftsgebühr nicht enthalten; vorbeh. Bonitätsprüfung; Änderungen, Irrtümer sowie Tippfehler vorbehalten; Alle Finanzierungsangebote sind Standard Berechnungen, Details und weitere Informationen können Sie den AGB entnehmen ([www.mercedes-benz.at/leasing-agb](http://www.mercedes-benz.at/leasing-agb))

20% MwSt., 6.983,- Euro MwSt.

Zwischenverkauf, Irrtümer sowie Tippfehler vorbehalten. Fahrzeugstandort ist Österreich. Preisänderungen vorbehalten.

\* Der Statt-Preis ist der unverbindliche Listenpreis als Neuwagen.

Alle Details und Ausstattungsmerkmale finden Sie online unter <http://www.pappas.at/gebrauchtwagen/personenwagen/pkw-fahrzeuge/Mercedes-Benz-A-250-E-AMG-Line-Licht-und-Sichtpaket-Sportsitze-Premium-Paket> oder scannen Sie einfach den QR-Code mit der Reader-Software Ihres Smartphones und Sie kommen direkt zum Fahrzeug.

