



## Mercedes-Benz A 250 E \*AMG Line \*Rückfahrkamera

Angebotspreis:

statt\* 53.155,- Euro

**41.900,- Euro** inkl. MwSt., inkl. NoVA

### Fahrzeuginformationen

|                |                     |             |                                          |
|----------------|---------------------|-------------|------------------------------------------|
| Erstzulassung  | 08/2023             | Motorart    | Elektro/Benzin                           |
| Kilometerstand | 6.386 km            | Getriebeart | Handschaltung                            |
| Leistung       | 160 kW (218 PS)     | Bauart      | Kompaktklimousine                        |
| Hubraum        | 1.332 ccm           | Farbe       | polarweiß                                |
| GFZ-/Komm.-Nr. | <b>070022341106</b> | Polsterung  | DINAMICA/ ARTICO<br>schwarz - Sportpaket |

### Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert 23 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite [www.autoverbrauch.at](http://www.autoverbrauch.at) entnommen werden.

### Ausstattung

|                                              |                                    |
|----------------------------------------------|------------------------------------|
| TIREFIT                                      | Touchpad                           |
| DYNAMIC SELECT                               | Volldigitales Instrumenten-Display |
| Entfall von Haushaltsladekabel ' Mode 2      | Reifendruckkontrolle               |
| Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell | Komfortfahrwerk                    |
| Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa   | Außenspiegel elektrisch anklappbar |
| Advantage Paket                              | Geschwindigkeitslimit-Assistent    |

Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne  
Längsparkfunktion  
Spiegel-Paket  
Night-Paket  
AMG Fußmatten  
Sportbremsanlage  
Sitzkomfort-Paket  
Licht- und Sicht-Paket  
Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste  
Rückfahrkamera  
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne  
Längsparkfunktion  
Aktiver Spurhalte-Assistent  
Innen- Außenspiegel autom. abblendend  
Aktiver Brems-Assistent  
Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne  
Sitzlehnen im Fond klappbar  
Kneebag  
Scheibenwischer mit Regensensor  
Mercedes-Benz Notrufsystem  
Erweiterte Funktionen MBUX  
Festplatten-Navigation  
Galvanisierte Lenkradschalt paddles  
TEMPOMAT

Innenhimmel Stoff schwarz  
Digitales Radio  
Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel  
MBUX Multimediasystem  
Klimatisierungsautomatik THERMATIC  
Adaptiver Fernlicht-Assistent  
Fahrzeugsteckdose  
LED High Performance-Scheinwerfer  
Sportsitze  
Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo  
Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 7,4kW  
AMG Styling  
Vorrüstung für digitales Radio  
Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)  
i-Size-Kinder-Rückhaltesystem  
Wärmedämmend dunkel getöntes Glas  
Media-Display  
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer  
Ambientebeleuchtung  
Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m,  
glatt  
Abgasnorm EU6  
AMG Line

---

## Noch 40 Monate Restgarantie

## **4 JAHRES** **WERTPAKET**

### **4-Jahres-Wertpaket**

**Ihre Treue ist uns jetzt 4 Jahre wert!**

Das **4-Jahres-Wertpaket** erhalten alle bei der österreichischen Vertriebsorganisation gekauften Mercedes-Benz Pkw Neuwagen sowie smart fortwo und smart forfour kostenlos. Dies bedeutet eine Absicherung im 3. und 4. Betriebsjahr bis max. 120.000 km – analog den Umfängen während der Garantiezeit des Herstellers.

Mit der **4-Jahres-Wertpaket-Erweiterung** können Sie dieses gute Gefühl auf Wunsch während der Laufzeit des 4-Jahres-Wertpakets (in den ersten 4 Jahren bis 120.000 km) einmalig bis zum 7. Betriebsjahr nach Erstzulassung Ihres Fahrzeuges oder bis max. 200.000 gefahrene Kilometer mit einer attraktiven Baugruppengarantie verlängern.

# Junge Sterne.

## **Junge Sterne**

Das gilt für neue wie gebrauchte Mercedes-Benz und smart Fahrzeuge – und vor allem für unsere Jungen Sterne.

Junge Sterne: Nicht älter als fünf Jahre und nicht mehr als 100.000 km Laufleistung, kombiniert mit dem guten Gefühl, einen Mercedes oder smart zu fahren.

### **Ihre Vorteile im Überblick:**

- Mindestens 24 Monate Fahrzeuggarantie
- 12 Monate Mobilitätsgarantie
- Finanzierung & Versicherung
- 10 Tage Umtauschrecht

---

### **Standortinformation**

Pappas Automobilvertriebs GmbH  
Mayrhoferstraße 36  
4030 Linz

**Kostenlose Rufnummer MO-FR**  
**von 9:00 bis 18:00 Uhr**  
**0800 / 727 727**



## Unverbindliches Leasingangebot

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Anzahlung           | 12.570,- Euro  |
| Laufzeit in Monaten | 36             |
| Laufleistung (p.a.) | 10.000 km      |
| Barzahlungspreis    | 41.900,- Euro  |
| Gesamtleasingbetrag | 47.646,70 Euro |
| Restwert            | 24.467,15 Euro |

Jetzt im Leasing pro Monat ab

**281,- Euro**

Unverbindliches Restwertleasingangebot von Mercedes-Benz Financial Services Austria GmbH (Leasingvariante bei welcher am Vertragsende Nachzahlungen entstehen können). Bearbeitungsgebühr (pauschal) 210 €; sämtliche Werte inkl. NoVA und MwSt.; einmalige, gesetzliche Rechtsgeschäftsgebühr nicht enthalten; vorbeh. Bonitätsprüfung; Änderungen, Irrtümer sowie Tippfehler vorbehalten; Alle Finanzierungsangebote sind Standard Berechnungen, Details und weitere Informationen können Sie den AGB entnehmen ([www.mercedes-benz.at/leasing-agb](http://www.mercedes-benz.at/leasing-agb))

20% MwSt., 6.983,- Euro MwSt.

Zwischenverkauf, Irrtümer sowie Tippfehler vorbehalten. Fahrzeugstandort ist Österreich. Preisänderungen vorbehalten.

\* Der Statt-Preis ist der unverbindliche Listenpreis als Neuwagen.

Alle Details und Ausstattungsmerkmale finden Sie online unter [http://www.pappas.at/gebrauchtwagen/personenwagen/pkw-fahrzeuge/Mercedes-Benz-A-250-E-AMG-Line-Rueckfahrkamera~978686?utm\\_campaign=angebots-pdf&utm\\_source=qr-code&utm\\_medium=mobile](http://www.pappas.at/gebrauchtwagen/personenwagen/pkw-fahrzeuge/Mercedes-Benz-A-250-E-AMG-Line-Rueckfahrkamera~978686?utm_campaign=angebots-pdf&utm_source=qr-code&utm_medium=mobile) oder scannen Sie einfach den QR-Code mit der Reader-Software Ihres Smartphones und Sie kommen direkt zum Fahrzeug.

