



## Mercedes-Benz GLC 220 d 4MATIC Coupé

**Angebotspreis:**

**48.950,- Euro**

inkl. MwSt., inkl. NoVA  
Mehrwertsteuer nicht ausweisbar

### Fahrzeuginformationen

Erstzulassung 09/2022  
Kilometerstand 52.910 km  
Sitze / Türen 5 / 5  
Leistung 143 kW (194 PS)  
Hubraum 1.950ccm  
GFZ-/Komm.-Nr. **080022640688**

Motorart Diesel  
Getriebeart Automatik  
Antriebsart Allradantrieb  
Bauart Sportwagen/Coupe  
Farbe graphitgrau  
Polsterung Stoffsitze schwarz

### Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO2-Emissionen kombiniert 169 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite [www.autoverbrauch.at](http://www.autoverbrauch.at) entnommen werden.

### Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



## Ausstattung

### Highlights & Pakete

AMG Styling  
Innenraumlicht-Paket  
Chrom-Paket Exterieur  
KEYLESS-GO Komfort-Paket  
Park-Paket mit 360°-Kamera - ohne Längsparkfunktion  
Spiegel-Paket  
AMG Line  
Premium Plus Paket

### Assistenzsysteme

Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC - ohne  
Längsparkfunktion  
TEMPOMAT

### Audio & Kommunikation

Smartphone Integration  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Erweiterte Funktionen MBUX  
Touchpad  
Volldigitales Instrumenten-Display  
Digitales Radio  
MBUX Multimédiasystem  
MBUX Navigation Plus  
2 USB-Anschlüsse im Fond

### Licht & Sicht

Scheibenwischer mit Regensensor  
Umfeldbeleuchtung in den Aussenspiegeln  
Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus  
MULTIBEAM LED

## Interieur

Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit  
Memory-Funktion  
Fahrsitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion

Kneebag  
Schiebedach  
DIRECT SELECT-Schaltwippen  
Innenhimmel Stoff schwarz  
Klimatisierungsautomatik THERMATIC  
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer  
Ambientebeleuchtung  
Zierelemente Holz Eiche anthrazit offenporig  
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa  
AMG Line Interieur  
AMG Fussmatten

## Räder

Reifendruckkontrolle

## Exterieur

Aussenspiegel elektrisch anklappbar  
Radlaufverbreiterung  
Wärmedämmend dunkel getöntes Glas  
EASY-PACK Heckklappe  
AMG Line Exterieur

## Motor, Getriebe & Fahrwerk

9G-TRONIC  
Sportfahrwerk

## Technik & Sicherheit

Aktiver Brems-Assistent

Mercedes-Benz **Junge Sterne**  
Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge

|                                                                                                                                   |                                                                                                                                          |                                                                                                                            |                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>10 Jahre Garantie*<br>auf Hochvoltbatterie | <br>24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*              | <br>12 Monate<br>Mobilitätsgarantie     | <br>Garantiert 6 Monate/<br>7.500 km Wartungsfreiheit |
| <br>10 Tage Umtauschrecht                      | <br>Spezielle Finanzierungs-<br>und Leasingangebote   | <br>Geprüfte Kilometer-<br>laufleistung | <br>Technische Überprüfung<br>nach § 57a              |
| <br>Anzahlungsnahme                            | <br>Absolvierter<br>Gebrauchtwagen-<br>Fahrzeug-Check | <br>Probefahrt innerhalb von<br>24 h    | <br>Batteriezertifikat                                |

\* Die Garantiebedingungen finden Sie unter [www.mercedes-benz.at/junge-sterne](http://www.mercedes-benz.at/junge-sterne)

## Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.

