



Mercedes-Benz CLE 200 Coupé

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 87.661,64 Euro

66.900,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA

Mehrwertsteuer nicht ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	01/2024	Motorart	Benzin
Kilometerstand	12.020 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	4 / 2	Bauart	Sportwagen/Coupe
Leistung	150 kW (204 PS)	Farbe	MANUFAKTUR graphitgrau magno
Hubraum	1.999ccm	Polsterung	Ledersitze beige
GFZ-/Komm.-Nr.	070022511116		

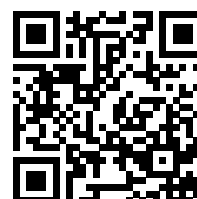
Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	149 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,6 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Smartphone Integration
 Apple CarPlay
 Android Auto
 Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
 Totwinkel-Assistent
 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 Vordersitz links elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
 Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
 Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
 Ausweichunterstützung
 Memory-Paket
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 PRE-SAFE System
 DIGITAL LIGHT
 Fingerabdruck Scanner
 Mittenairbag
 Scheibenwischer mit Regensensor
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Kommunikationsmodul (5G) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
 Multikontursitze für Fahrer und Beifahrer
 Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
 Panorama-Schiebedach
 Head-up-Display
 Fahrerdisplay
 Reifendruckkontrolle
 Sportfahrwerk
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 360°-Kamera
 Verkehrszeichen-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz

MBUX Multimediasystem
 Digitales Radio
 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
 USB-Paket Plus
 Mittelkonsole in Schwarz hochglänzend
 AMG Styling
 MBUX Interieur-Assistent
 Vorrüstung für digitales Radio
 Burmester 3D-Surround-Soundsystem
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Zentralsdisplay
 Innenraumlicht-Paket
 Kofferraumdeckelkomfortschliessung
 KEYLESS-GO
 Ambientebeleuchtung
 KEYLESS-GO Start-Funktion
 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
 Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
 Abgasreinigung EURO 6 Technik
 Zierelemente Holz Linde linestructure anthrazit
 Offroadpaketsportlenkrad in Leder Nappa
 KEYLESS-GO Komfort-Paket
 AIR-BALANCE Paket
 AMG Line Interieur
 AMG Line Exterieur
 Park-Paket mit 360°-Kamera
 Spiegel-Paket
 ENERGIZING AIR CONTROL
 Night-Paket

10 Jahre Garantie* auf Hochvoltbatterie

24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*

12 Monate Mobilitätsgarantie

Garantiert 6 Monate/7.500 km Wartungsfreiheit

10 Tage Umtauschrecht

Spezielle Finanzierungs- und Leasingangebote

Geprüfte Kilometerlaufleistung

Technische Überprüfung nach § 57a

Inzahlungsnahme

Absolvierter Gebrauchtwagen-Fahrzeug-Check

Probefahrt innerhalb von 24 h

Batteriezertifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.de/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.