



Mercedes-Benz A 250 4MATIC Kompaktklimousine

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 61.393,47 Euro

37.900,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA
Mehrwertsteuer ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	05/2022	Motorart	Benzin
Kilometerstand	22.936 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Limousine
Leistung	165 kW (224 PS)	Farbe	polarweiß
Hubraum	1.991ccm	Polsterung	Stoffsitze schwarz
GFZ-/Komm.-Nr.	070022521197		
Antriebsart	k. Angabe		

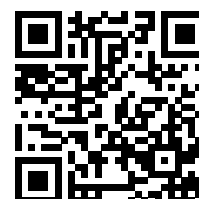
Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	170 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	7,5 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Rückfahrkamera
 Totwinkel-Assistent
 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
 Aktiver Spurhalte-Assistent
 Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
 Aktiver Brems-Assistent
 Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 Kneebag
 Scheibenwischer mit Regensensor
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Erweiterte Funktionen MBUX
 Festplatten-Navigation
 Armlehne im Fond
 Panorama-Schiebedach
 7G-DCT
 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
 TEMPOMAT
 Touchpad
 Volldigitales Instrumenten-Display
 Reifendruckkontrolle
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 Geschwindigkeitslimit-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz
 Digitales Radio
 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
 MBUX Multimediasystem
 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC

Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
 MULTIBEAM LED
 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
 Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
 AMG Styling
 Sportsitze
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Media-Display
 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
 Ambientebeleuchtung
 Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
 Abgasnorm EU6
 AMG Line
 TIREFIT
 Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 Park-Paket mit Rückfahrkamera
 Spiegel-Paket
 Night-Paket
 AMG Fussmatten
 Sportbremsanlage
 Sitzkomfort-Paket
 Licht- und Sicht-Paket
 KEYLESS-GO

10 Jahre Garantie* auf Hochvoltbatterie

24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*

12 Monate Mobilitätsgarantie

Garantiert 6 Monate/7.500 km Wartungsfreiheit

10 Tage Umtauschrecht

Spezielle Finanzierungs- und Leasingangebote

Geprüfte Kilometerlaufleistung

Technische Überprüfung nach § 57a

Inzahlungsnahme

Absolvierter Gebrauchtwagen-Fahrzeug-Check

Probefahrt innerhalb von 24 h

Batteriezertifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.