



Mercedes-Benz E 220 d 4MATIC Limousine

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 100.827,60 Euro

69.800,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA
Mehrwertsteuer ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	07/2024	Motorart	Diesel
Kilometerstand	13.260 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 4	Bauart	Limousine
Leistung	145 kW (197 PS)	Farbe	obsidianschwarz metallic
Hubraum	1.993ccm	Polsterung	Ledersitze schwarz
GFZ-/Komm.-Nr.	020022550829		
Antriebsart	k. Angabe		

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	135 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,1 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Smartphone Integration
 Apple CarPlay
 Android Auto
 Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
 Selfie- und Videokamera
 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
 Aktiver Lenk-Assistent
 Ausweichunterstützung
 Memory-Paket
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 PRE-SAFE Impuls Seite
 Kneebag
 DIGITAL LIGHT
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Multikontursitze für Fahrer und Beifahrer
 Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
 Komfort-Kopfstützen vorn
 Lenkradheizung
 Head-up-Display
 3D Fahrerdisplay
 Reifendruckkontrolle
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 360°-Kamera
 Verkehrszeichen-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz
 Digitales Radio
 Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

Klimatisierungsautomatik THERMATIC
 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
 Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig
 AMG Styling
 Komfortsitze
 Burmester 4D-Surround-Soundsystem
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Akustik-Komfort-Paket
 Beifahrerdisplay
 Sichtschutzfunktion Beifahrerdisplay
 Zentraldisplay
 Scheibenwaschanlage beheizt
 Aktive Ambientebeleuchtung
 Kofferraumdeckelkomfortschliessung
 Innenraumabsicherung
 Ambientebeleuchtung Plus
 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
 Armlehnenheizung für Fahrer und Beifahrer
 Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
 Abgasreinigung EURO 6 Technik
 Aktiver Spurwechsel-Assistent
 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
 Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 KEYLESS-GO Komfort-Paket
 Fahrassistentz-Paket Plus
 AIR-BALANCE Paket
 AMG Line Interieur
 AMG Line Exterieur
 Leder-Paket
 DIGITAL LIGHT

10 Jahre Garantie*
auf Hochvoltbatterie

24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*

12 Monate Mobilitätsgarantie

Garantiert 6 Monate/
7.500 km Wartungsfreiheit

10 Tage Umtauschrecht

Spezielle Finanzierungs-
und Leasingangebote

Geprüfte Kilometer-
laufleistung

Technische Überprüfung
nach § 57a

Inzahlungsnahme

Absolvierter Gebrauchtwagen-
Fahrzeug-Check

Probefahrt innerhalb von
24 h

Batteriezertifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.