



Mercedes-Benz EQA 250

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 60.900,- Euro

33.790,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA

Mehrwertsteuer nicht ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	02/2022	Motorart	Elektro
Kilometerstand	20.450 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Geländewagen/Pickup/SUV
Leistung	140 kW (190 PS)	Farbe	polarweiß
Hubraum	ccm	Polsterung	Stoffsitze schwarz
GFZ-/Komm.-Nr.	020022640011		

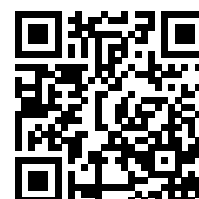
Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	0 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	0,0 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Smartphone Integration
 Apple CarPlay
 Android Auto
 Rückfahrkamera
 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
 Park-Assistent PARKTRONIC
 Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
 Aktiver Lenk-Assistent
 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 Kneebag
 Doppelcupholder
 Scheibenwischer mit Regensensor
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Erweiterte Funktionen MBUX
 Festplatten-Navigation
 Armlehne im Fond
 Lenkradschaltpaddles
 Lenkradheizung
 Touchpad
 Volldigitales Instrumenten-Display
 Reifendruckkontrolle
 Komfortfahrwerk
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 Verkehrszeichen-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz
 Digitales Radio
 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
 Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
 MBUX Multimediasystem

Klimatisierungsautomatik THERMATIC
 Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
 Adaptiver Fernlicht-Assistent
 LED High Performance-Scheinwerfer
 Fahrzeugsteckdose
 Dachreling schwarz
 Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
 Komfortsitze
 Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden)
 Gleichstrom-Ladesystem (DC-Laden)
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Media-Display
 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
 Scheibenwaschanlage beheizt
 Ambientebeleuchtung
 EASY-PACK Heckklappe
 i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
 Laderaum-Paket
 Ladekantenschutz in Chromoptik
 TIREFIT
 Zierelemente Spiraloptik
 Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 Spiegel-Paket
 Night-Paket
 Progressive
 Fahrassistenz-Paket
 Konnektivitäts-Paket Navigation
 Advanced-Paket
 Trennnetz
 Sitzkomfort-Paket

Mercedes-Benz **Junge Sterne**

Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge



10 Jahre Garantie*
auf Hochvoltbatterie



24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*



12 Monate Mobilitätsgarantie



Garantiert 6 Monate/
7.500 km Wartungsfreiheit



10 Tage Umtauschrecht



Spezielle Finanzierungs-
und Leasingangebote



Geprüfte Kilometer-
laufleistung



Technische Überprüfung
nach § 57a



Inzahlungsnahme



Absolvierter
Gebrauchtwagen-
Fahrzeug-Check



Probefahrt innerhalb von
24 h



Batteriezertifikat

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.