



Mercedes-Benz GLA 250 4MATIC

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 78.227,71 Euro

58.790,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA
Mehrwertsteuer ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	07/2024	Motorart	Benzin
Kilometerstand	7.200 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Geländewagen/Pickup/SUV
Leistung	165 kW (224 PS)	Farbe	mountaingrau metallic
Hubraum	1.991ccm	Polsterung	Stoffsitze andere
GFZ-/Komm.-Nr.	020022640009		
Antriebsart	Allradantrieb		

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	179 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	7,9 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Smartphone Integration
 Smartphone Integration Apple CarPlay
 Smartphone Integration Android Auto
 Rückfahrkamera
 Standheizung
 Totwinkel-Assistent
 Aktiver Park-Assistent
 Aktiver Spurhalte-Assistent
 Gepäcknetz an Fahrer-/Beifahrerlehne
 Kneebag Fahrerseite
 Doppelcupholder
 Telefon D-Netz Handy in Mittelkonsole
 Soundpersonalisierung
 Scheibenwischer mit Regensensor
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Erweiterte Funktionen MBUX
 Festplatten-Navigation
 Vorrüstung für Live Traffic Information
 Armlehne klappbar im Fond
 Panorama-Schiebedach
 Getriebe AUTOTRONIC
 Kopfstützen im Fond 2-fach
 Lenkradschalt-Tasten
 Lenkrad beheizt
 Volldigitales Instrumenten-Display
 Reifendruckkontrolle (RDK)
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 Verkehrszeichen- Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz

Digitales Radio
 Sonnenblenden mit beleuchteten Spiegeln
 VARIO-RUECKSITZBANK
 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
 adaptiver Fernlicht-Assistent
 LED-Scheinwerfer für Rechtsverkehr
 AVANTGARDE-Fahrwerk
 Dachreling
 Zusätzliche USB-Schnittstellen
 Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
 AMG Styling
 Sportsitze
 Sound-System
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas ab B-Säule
 Telefonkarte E-Netz debitel
 HANDS-FREE ACCESS
 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
 Scheibenwaschanlage beheizt
 Ambientebeleuchtung
 KEYLESS-GO
 EASY-PACK - Heckklappe (autom. Öffnen/Schliessen)
 Kabelloses Ladesystem für Smartphone
 Kraftstofftank mit grösserem Volumen
 Abgasreinigung EURO 6 Technik
 EASY-PACK Fixkit (Ladegutschienen)
 Sportpaket
 Einstiegsschienen aus Edelstahl hinten
 TIREFIT
 Holzausführung Eukalyptus dunkel
 AMG Sportlenkrad

Mercedes-Benz **Junge Sterne** Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge



10 Jahre Garantie*
 auf Hochvoltbatterie



24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*



12 Monate
 Mobilitätsgarantie



Garantiert 6 Monate/
 7.500 km Wartungsfreiheit



10 Tage Umtauschrecht



Spezielle Finanzierungs-
 und Leasingangebote



Geprüfte Kilometer-
 laufleistung



Technische Überprüfung
 nach § 57a



Leasinggarantie



Abschlussergebnis
 Gebrauchtwagen-
 Fahrzeug-Check



Preisunterbieten bis
 24 h



Historie

* Restwert
 Mercedes-Benz
 (pauschal)
 Irrtümer
 entnehme
 Zwischen
 vorbehalten

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden
 Sie sich für ein Fahrzeug, das nach
 strengen Qualitätskriterien geprüft
 und aufbereitet wurde. Sie profitieren
 von umfassender Garantie, einem
 zuverlässigen Mobilitätsservice und
 attraktiven

Finanzierungsmodellen - für ein
 sicheres und stressfreies Fahrerlebnis.
 (pauschal) 10.000 km: Unverbindliches Restwertleasingangebot von
 sende Nachzahlungen einreichen können). Bearbeitungsgebühr
 geschäftsgebühr nicht stellen; von der. Bonitätsprüfung; Änderungen,
 lungen, Details und weitere Informationen können Sie den AGB
 Fahrerlebnis.

VOVA-Rückstattung beim Kauf aus dem Ausland. Preisänderungen