



Mercedes-Benz E 220 d T-Modell

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 85.604,40 Euro

59.800,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA
Mehrwertsteuer ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	08/2024	Motorart	Diesel
Kilometerstand	36.110 km	Getriebeart	Automatik
Sitze / Türen	5 / 5	Bauart	Kombi
Leistung	145 kW (197 PS)	Farbe	obsidianschwarz metallic
Hubraum	1.993ccm	Polsterung	Kunstleder schwarz
GFZ-/Komm.-Nr.	020022540213		
Antriebsart	k. Angabe		

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO ² -Emissionen kombiniert	134 g/km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,1 l/100 km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Digitales Extra: Smartphone Integration
 Apple CarPlay
 Android Auto
 Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
 Totwinkel-Assistent
 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 Digitales Extra: Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
 Innen- und Aussenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
 Ausweichunterstützung
 Memory-Paket
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 Kneebag
 DIGITAL LIGHT
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Fahrerdisplay
 Reifendruckkontrolle
 AIRMATIC
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 360°-Kamera
 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz
 MBUX Multimédiasystem
 Digitales Radio
 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung
 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
 Dachreling in poliertem Aluminium
 Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig
 AMG Styling
 Sportsitze

Burmester 4D-Surround-Soundsystem
 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Zentralsdisplay
 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
 Ambientebeleuchtung Plus
 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
 Kraftstoffbehälter mit grösserem Inhalt
 Abgasreinigung EURO 6 Technik
 Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 AMG Line Interieur
 AMG Line Exterieur
 DIGITAL LIGHT
 Park-Paket mit 360°-Kamera
 Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
 Advanced-Plus-Paket mit Digitalen Extras
 AMG Line Advanced Plus
 Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
 Einstiegsleisten mit Mercedes-Benz Schriftzug -
 Nappaleisten
 Nappaleisten
 Bremsanlage mit grösseren Bremsscheiben an der
 Vorderachse
 Durselabsreinigung mit SDPF
 Instrumententafel und Bordkanten in Ledernachbildung
 ARTICO in Nappaoptik
 Fussgängerschutz
 KEYLESS-GO

Mercedes-Benz **Junge Sterne**
Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge

10 Jahre Garantie* auf Hochvoltbatterie	24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*	12 Monate Mobilitätsgarantie	Garantiert 6 Monate/7.500 km Wartungsfreiheit
10 Tage Umtauschrecht	Spezielle Finanzierungs- und Leasingangebote	Geprüfte Kilometerlaufleistung	Technische Überprüfung nach § 57a
Anzahlungnahme	Absolvierter Gebrauchtwagen-Fahrzeug-Check	Probefahrt innerhalb von 24 h	Batteriezertifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.