



Mercedes-Benz A 250 e Kompaktlimousine

Angebotspreis:

25.900,- Euro

exkl. MwSt, inkl. NoVA
Mehrwertsteuer nicht ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung 09/2021
Kilometerstand 47.220 km
Sitze / Türen 5 / 5
Leistung 118+75 kW / 160+ PS
Hubraum 1.332ccm
GFZ-/Komm.-Nr. **070022610540**

Motorart Benzin/Hybrid (Plugin)
Getriebeart Automatik
Antriebsart Frontantrieb
Bauart Kleinwagen
Farbe Schwarz
Polsterung Stoffsitze schwarz

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO₂-Emissionen kombiniert 23 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Digitales Extra: Smartphone Integration
Apple CarPlay
Android Auto
Rückfahrkamera
Totwinkel-Assistent
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
Aktiver Spurhalte-Assistent
Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
Sitzlehnen im Fond klappbar
Kneebag
Scheibenwischer mit Regensensor
Mercedes-Benz Notrufsystem
Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
Digitales Extra: Festplatten-Navigation
Lenkradschaltpaddles
Touchpad
Volldigitales Instrumenten-Display
Reifendruckkontrolle
Komfortfahrwerk
Aussenspiegel elektrisch anklappbar
Geschwindigkeitslimit-Assistent
Innenhimmel Stoff schwarz
Digitales Radio
Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
MBUX Multimediasystem
Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
LED High Performance-Scheinwerfer
Fahrzeugsteckdose

Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
Komfortsitze
Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) mit 3.7kW
CENTRAL MEDIA DISPLAY
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
Abgasnorm EU6
TIREFIT
Zierelemente Carbonoptik
Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
Park-Paket mit Rückfahrkamera
Spiegel-Paket
Progressive
Progressive Line
Advantage Paket
Sitzkomfort-Paket
Licht- und Sicht-Paket

Mercedes-Benz **Junge Sterne**
Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge

 10 Jahre Garantie* auf Hochvoltbatterie	 24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*	 12 Monate Mobilitätsgarantie	 Garantiert 6 Monate/ 7.500 km Wartungsfreiheit
 10 Tage Umtauschrecht	 Spezielle Finanzierungs- und Leasingangebote	 Geprüfte Kilometer- laufleistung	 Technische Überprüfung nach § 57a
 Anzahlungnahme	 Absolvierter Gebrauchtwagen- Fahrzeug-Check	 Probefahrt innerhalb von 24 h	 Batteriezertifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.

