



Mercedes-Benz A 250 e Limousine

Angebotspreis:

urspr. Listenpreis 48.588,- Euro

29.950,- Euro

inkl. MwSt., inkl. NoVA
Mehrwertsteuer ausweisbar

Fahrzeuginformationen

Erstzulassung	01/2022
Kilometerstand	15.610 km
Sitze / Türen	5 / 4
Leistung	160+75 kW / 218+ PS
Hubraum	1.332ccm
GFZ-/Komm.-Nr.	080022650410

Motorart	Benzin/Hybrid (Plugin)
Getriebeart	Automatik
Antriebsart	Frontantrieb
Bauart	Limousine
Farbe	nachtschwarz
Polsterung	Stoffsitze schwarz

Umwelt-, Verbrauchs- & Emissionsdaten

CO2-Emissionen kombiniert	23 g/km
---------------------------	---------

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können der Webseite www.autoverbrauch.at entnommen werden.

Zusätzliche Informationen

Zum Inserat



Ausstattung

Rückfahrkamera
 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 Aktiver Spurhalte-Assistent
 Innen- & Aussenspiegel autom. abblendend
 Aktiver Brems-Assistent
 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
 Sitzlehnen im Fond klappbar
 Kneebag
 Scheibenwischer mit Regensensor
 Mercedes-Benz Notrufsystem
 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
 Panorama-Schiebedach
 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
 TEMPOMAT
 Touchpad
 Reifendruckkontrolle
 Komfortfahrwerk
 Aussenspiegel elektrisch anklappbar
 Geschwindigkeitslimit-Assistent
 Innenhimmel Stoff schwarz
 Digitales Radio
 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
 MBUX Multim mediasystem
 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
 LED High Performance-Scheinwerfer
 Fahrzeugsteckdose
 Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
 AMG Styling
 Sportsitze
 Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) mit 3.7kW

Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
 Abgasnorm EU6
 AMG Line
 TIREFIT
 Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 Park-Paket mit Rückfahrkamera
 Spiegel-Paket
 AMG Line
 AMG Fussmatten
 Sportbremsanlage
 Sitzkomfort-Paket
 Licht- und Sicht-Paket



Zertifizierte Gebrauchtfahrzeuge

 10 Jahre Garantie* auf Hochvoltbatterie	 24 Monate Gebrauchtfahrzeuggarantie*	 12 Monate Mobilitätsgarantie	 Garantiert 6 Monate/ 7.500 km Wartungsfreiheit
 10 Tage Umtauschrecht	 Spezielle Finanzierungs- und Leasingangebote	 Geprüfte Kilometer- laufleistung	 Technische Überprüfung nach § 57a
 Anzahlungnahme	 Absolvierter Gebrauchtwagen- Fahrzeug-Check	 Probefahrt innerhalb von 24 h	 Batteriezerifikat

* Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.mercedes-benz.at/junge-sterne

Junge Sterne - Unsere zertifizierten Gebrauchtwagen.

Mit einem Jungen Stern entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das nach strengen Qualitätskriterien geprüft und aufbereitet wurde. Sie profitieren von umfassender Garantie, einem zuverlässigen Mobilitätsservice und attraktiven Finanzierungsmöglichkeiten - für ein rundum sicheres und sorgenfreies Fahrerlebnis.

